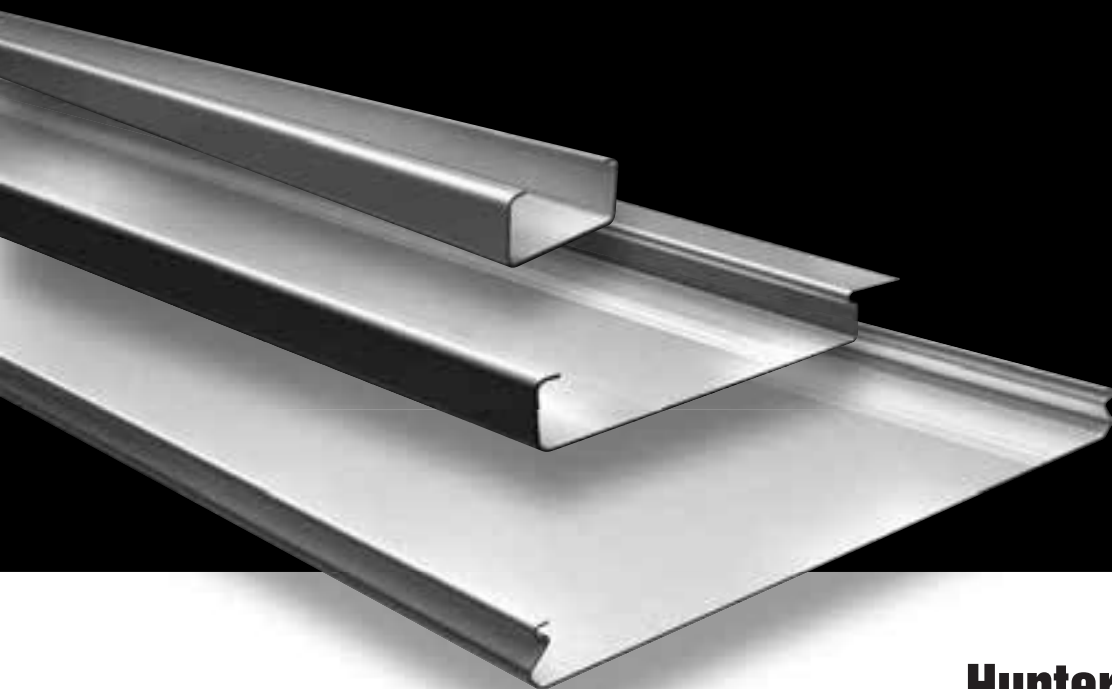




LUXALON®

Lineal

Los falsos techos lineales Luxalon® de Hunter Douglas permiten al proyectista desarrollar su creatividad en el diseño de los falsos techos, poniendo a su disposición paneles con diferentes altos, anchos, formas, acabados y una amplia gama de colores.



HunterDouglas

FALSOS TECHOS

Falsos techos

Creatividad y diseño



FLEXIBILIDAD DE DISEÑO

Los sistemas de falsos techos lineales Luxalon® permiten al proyectista una gran versatilidad de diseños, los paneles se pueden instalar en forma radial, en paralelo o en diagonal, el techo puede ser plano o curvo, todo el techo con el mismo ancho de lama o combinando distintos anchos, los acabados de los paneles pueden ser lisos o perforados, con juntas longitudinales abiertas o cerradas y todo ello en una amplia gama de colores.

MATERIALES Y ACABADOS

Los paneles de los sistemas de falsos techos lineales Luxalon® están fabricados a partir de bandas de aluminio prelacadas al horno de 0,35 mm., 0,5 mm. ó 0,6 mm. de espesor. La dureza y acabado se garantiza con dos capas de poliéster de 20 micras de espesor nominal, aplicado en un proceso continuo para asegurar la regularidad del espesor y total adhesión.

ACCESO AL PLENUM

La mayoría de paneles pueden ser fácilmente desmontados a mano, permitiendo un fácil acceso a las instalaciones que se encuentran en el plenum.

ACUSTICIDAD

Para mejorar la acusticidad de un local, se pueden servir los paneles de falso techo con perforaciones redondas de 1 mm, 1,5 mm ó 2 mm. de diámetro y de forma estándar los paneles perforados se pueden suministrar con un velo acústico termoadherido a la cara no vista del panel.



En los sistemas de falsos techos lineales Luxalon® podrá encontrar una propuesta para el estilo de techo que Usted desee, plano o curvo, radial, con juntas longitudinales abiertas o cerradas, acabados lisos o perforados, unicolor o multicolor, con un solo ancho de lama o combinando diferentes anchos, cantos de lama rectos o biselados, etc. siempre podrá encontrar un efecto visual de falso techo que se adapte al que está buscando.

CONTENIDO		Página
Techos cerrados	75C-150C-225C	2
Paneles múltiples		3
84B		4
84C		5
84R		6
70U		7
Acusticidad		8 - 10
Materiales	Especificaciones	11

COMPORTAMIENTO ANTE EL FUEGO

Los sistemas de falsos techos metálicos de Hunter Douglas tienen una alta clasificación según la norma EN 13501 - 1. Los ensayos oficiales han sido realizados en el instituto de investigación de Invensys, Rijswijk en Holanda. Para mayor información consulte nuestro portal de internet, www.hunterdouglascontract.com

Productos innovadores para proyectos creativos



HunterDouglas

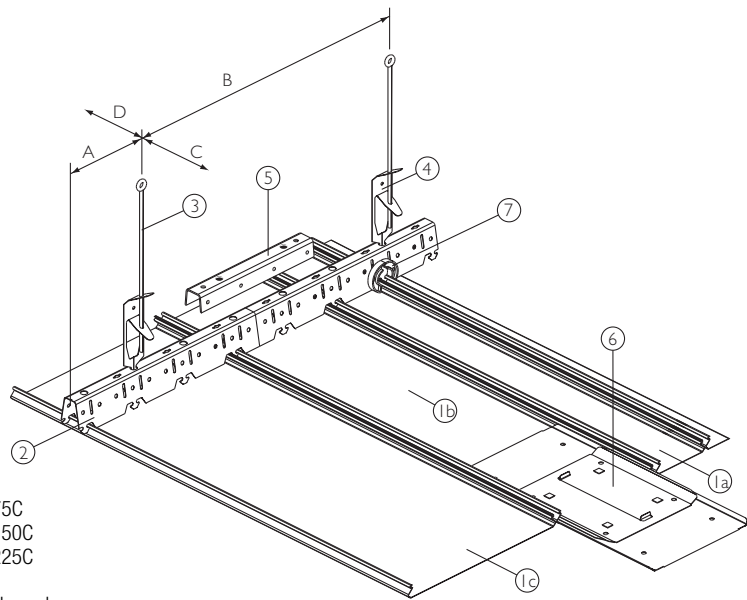
75C-150C-225C

PANELES

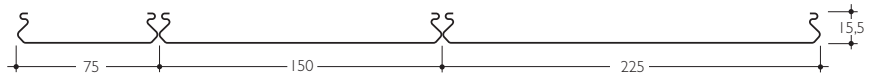
Este sistema de techo cerrado Luxalon® combina tres anchos de panel, y se diferencia de otros sistemas por los bordes biselados de los paneles y su apariencia cerrada y plana una vez instalado.

SISTEMA DE SUSPENSIÓN

Los tres modelos de panel pueden cliparse a un mismo soporte permitiendo ilimitadas posibilidades de diseño. El empalme entre paneles se realiza mediante piezas de unión. El clip adaptador permite la perfecta fijación de las lamas que tengan que ser cortadas en sentido longitudinal, como se indica en el esquema adjunto.

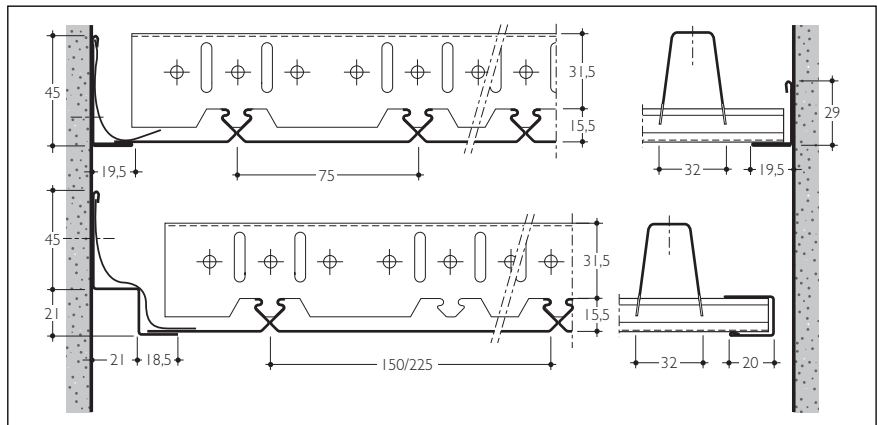


- 1a = panel 75C
- 1b = panel 150C
- 1c = panel 225C
- 2 = soporte
- 3 = varilla de cuelgue
- 4 = pieza suspensión regulable
- 5 = empalme soporte
- 6 = empalme lama
- 7 = clip adaptador



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Para los remates se utiliza la gama de perfiles estándar. Para el clipado de lamas cortadas longitudinalmente se utilizan perfiles de remate con clip de presión más clip adaptador.



LUCES MÁXIMAS

* Restar 200 mm. en caso de utilizar manta acústica.

Tipo de panel	Distancia entre fijaciones (mm)		Distancia entre soportes (mm)	
	A	B	C*	D
75C	300	1700	1250	150
150C	300	1700	1000	150
225C	300	1700	1000	150

DIMENSIONES Y PESOS

Los paneles pueden ser suministrados en cualquier longitud desde 1000 mm. hasta 6000 mm., los perfiles soporte tienen una longitud estándar de 5000 mm.

Panel (mm)	Módulo (mm)	Material (mm)	Peso m ²
15,5 x 75	75	0,5 Alu	2,13 kg
15,5 x 150	150	0,5 Alu	1,96 kg
15,5 x 225	225	0,6 Alu	2,19 kg

REPERCUSIÓN DE MATERIAL POR M²

Los perfiles de remate y otros accesorios dependen de cada proyecto.

	Unidad	75C	150C	225C
Paneles	ml	13,33	6,67	4,44
Soportes	ml	0,80	1,0	1,0
Empalmes de soporte	uds	0,16	0,2	0,2

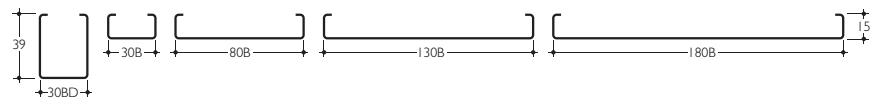
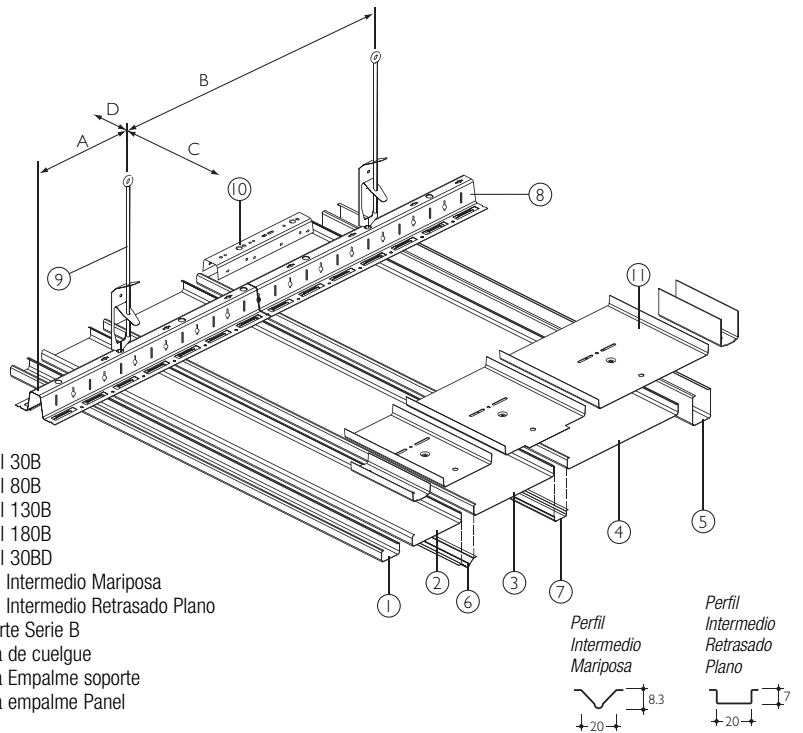
Paneles múltiples

PANELES

El sistema de Paneles múltiples Luxalon® consiste en paneles con cantos rectos y con cinco anchos diferentes de panel. Todos los paneles se pueden clipar a un mismo soporte universal, permitiendo combinar paneles con diferentes anchos y altos en un mismo falso techo. Entre paneles queda una junta abierta de 20 mm., la cual se puede cerrar utilizando el perfil intermedio retrasado mariposa con forma de V (6) o el perfil intermedio retrasado plano con forma de U (7).

SISTEMA DE SUSPENSIÓN

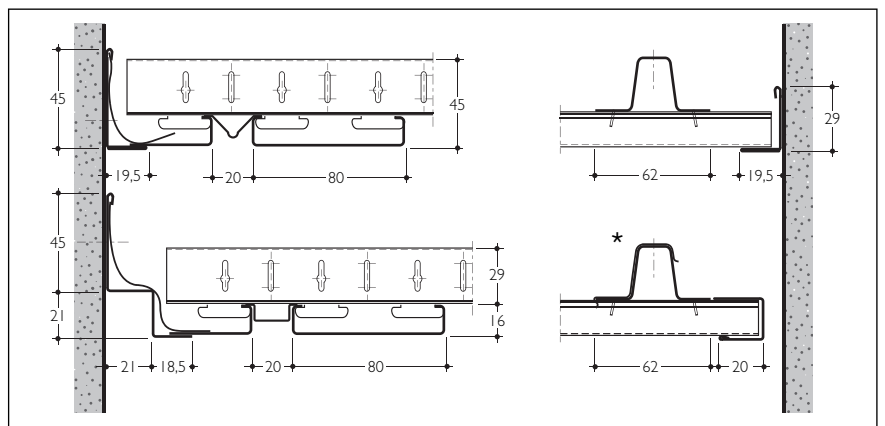
El perfil soporte (8) del sistema multipanel está troquelado a un módulo de 50 mm., para permitir el clipado de los cinco modelos de panel, la junta longitudinal entre paneles es siempre de 20 mm. Hay una variante de perfil soporte flexible para crear falsos techos curvos.



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Los cinco tipos de panel se clipan a un perfil soporte común, dando la oportunidad de formar un falso techo con distintos anchos de panel. Para los remates se utiliza la gama de perfiles estándar.

* Para el clipado de lamas cortadas longitudinalmente se combina un perfil de remate con clip de presión más perfil intermedio o clip adaptador.



LUCES MÁXIMAS

* Restar 200 mm. en caso de utilizar manta acústica.

Tipo de panel	Distancia entre fijaciones (mm)		Distancia entre soportes (mm)			
			2 soportes		3 o más soportes	
			A	B	C*	D
30BD	300	1700	2500	150	2500	150
30B/80B	300	1700	1550	150	1850	150
130B	300	1700	1450	150	1550	150
180B	300	1700	1350	150	1450	150

DIMENSIONES

Los paneles pueden ser suministrados en cualquier longitud desde 1000 mm. hasta 6000 mm. Paneles > 6000 mm. consultar. Los perfiles soporte tienen una longitud estándar de 5000 mm.

Panel	30BD	30B	80B	130B	180B
Espesor (mm)	0,5	0,35	0,5	0,5	0,6
Módulo (mm)	50	50	100	150	200
Peso incl P. Int Kg/m ²	3,8	2,1	2,1	2,0	2,2
Peso excl P. Int Kg/m ²	3,2	1,5	1,8	1,8	2,1

REPERCUSIÓN DE MATERIAL POR M²

Los perfiles de remate y otros accesorios dependen de cada proyecto. Todos los datos están basados en la optimización de todos los componentes.

	Unidad	30BD	30B	80B	130B	180B
Paneles	ml	20	20	10	6,67	5
Perfil intermedio	ml	20	20	10	6,67	5
Soportes	ml	0,4	0,55	0,55	0,65	0,69
Empalmes de soporte	uds	0,08	0,11	0,11	0,13	0,14
Suspensiones	uds	0,24	0,32	0,32	0,38	0,41

84B

PANELES

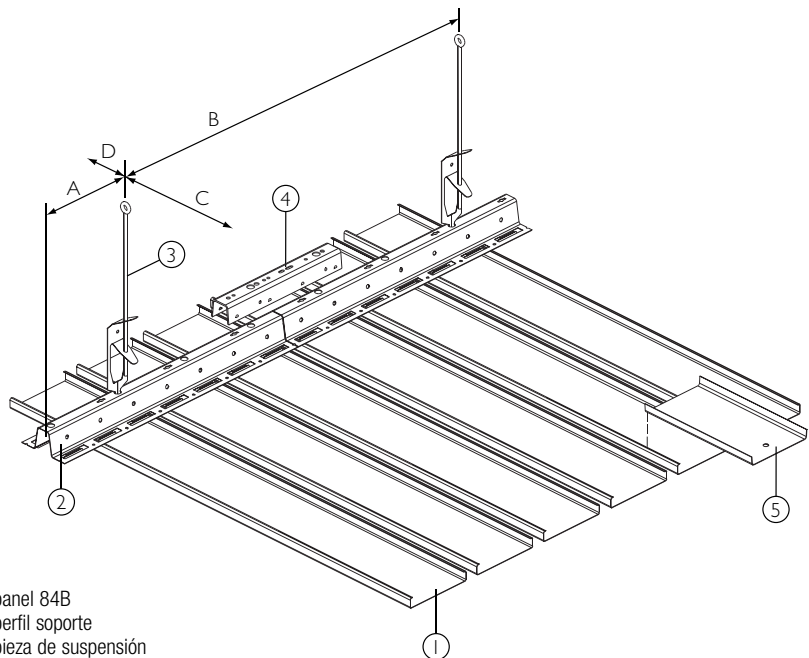
El sistema de techo lineal 84B de Luxalon® consiste en paneles con cantos rectos (1) fijados mediante clipado a un perfil soporte (2). Entre los paneles queda una junta abierta de 16 mm.

SISTEMA DE SUSPENSIÓN

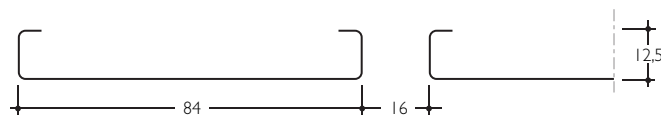
El perfil soporte (2) está lacado en negro y troquelado para clipar los paneles con modulación de 100 mm. Los perfiles soporte se pueden unir utilizando las correspondientes piezas de empalme (4)

El sistema está diseñado para resistir impactos de pelotas (DIN 18038). Es necesario cumplir la distancia requerida entre perfiles soporte y usar los clips de seguridad.

Existe un perfil soporte flexible para crear falsos techos curvos.



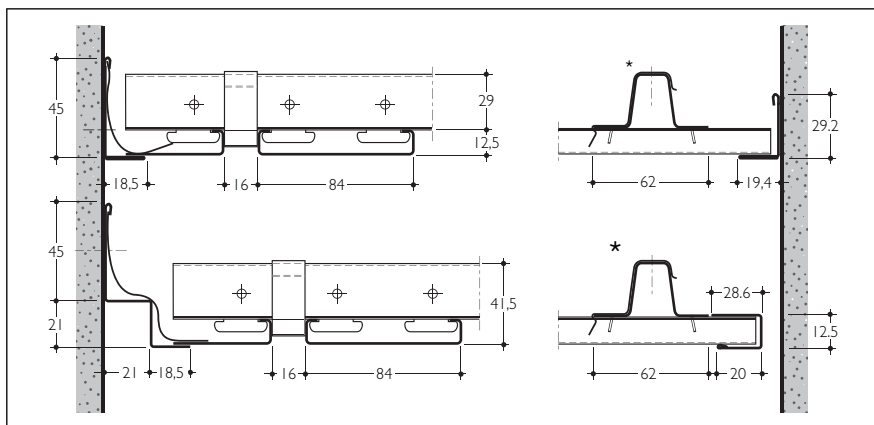
- 1 = panel 84B
- 2 = perfil soporte
- 3 = pieza de suspensión
- 4 = pieza empalme soporte
- 5 = pieza empalme panel



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Para los remates se utiliza la gama de perfiles estándar.

* Para el clipado de lamas cortados longitudinalmente se combinan el perfil de remate con clip de presión más el clip de fijación de panel.



LUCES MÁXIMAS

* Restar 200 mm. en caso de utilizar manta acústica.

** Uso en centro deportivo (basado en DIN 18038 Sporthall standards).

Tipo de panel	Distancia entre fijaciones (mm)		Distancia entre soportes (mm)			
	A	B	2 soportes		3 o más soportes	
			C*	D	C*	D
84B	300	1700	1450	150	1660	150
84B**	300	700	600	150	600	150

DIMENSIONES Y PESOS

* Basado en paneles instalados con 3 ó más soportes. Los paneles se fabrican en largos desde 1000 mm. hasta 6000 mm.

• Paneles de longitud mayor a 6000 mm. consultar.

• Los soportes tienen una longitud estándar de 5000 mm.

Panel	Anchura (mm)	Módulo (mm)	Longitud mínima (mm)	Longitud máxima (mm)	Peso de los paneles y soportes por m ² *	
					soporte acero	soporte alu.
84B	84	100	800	6000	1,8 kg	1,7 kg

REPERCUSIÓN DE MATERIAL POR M²

Los perfiles de remate y otros accesorios dependen de cada proyecto.

Todos los datos están basados en la optimización de todos los componentes.

	Unidad	Sistema 84B
Paneles	ml	10
Soportes	ml	0,60
Empalmes de soporte	uds	0,12
Suspensiones	uds	0,35

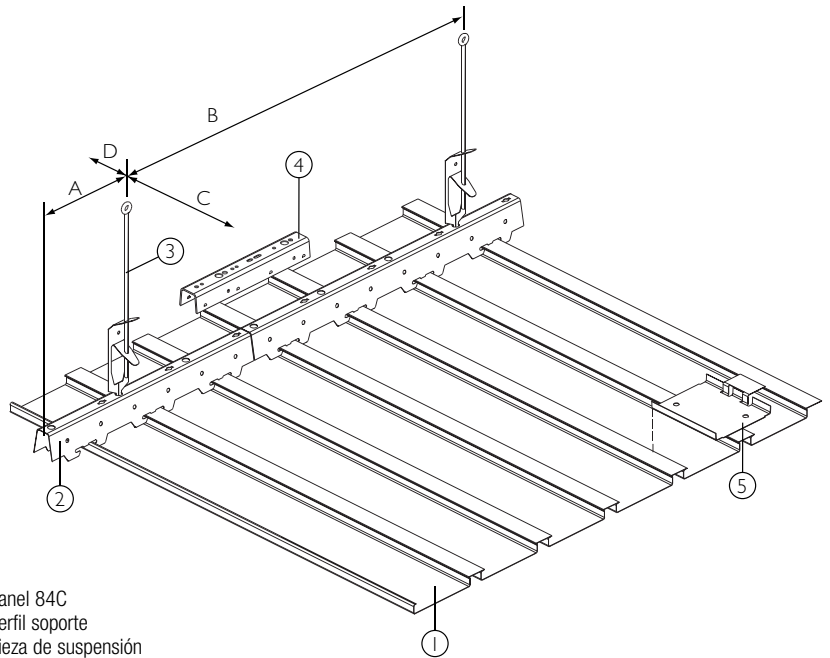
84C

PANELES

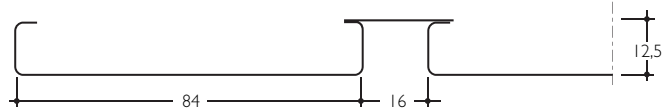
El sistema de falso techo cerrado 84C de Luxalon® consiste en paneles con cantos rectos (1) fijados mediante clipado a un soporte (2). Los paneles están formados por una base de 84 mm. de ancho más una aleta, siendo el módulo total de 100 mm.

SISTEMA DE SUSPENSIÓN

Los perfiles soporte se fabrican con un troquel para clipar los paneles con modulo de 100 mm. Los soportes se suministran en largos de 5,00 mts y se pueden enlazar utilizando la correspondiente pieza de empalme (4).



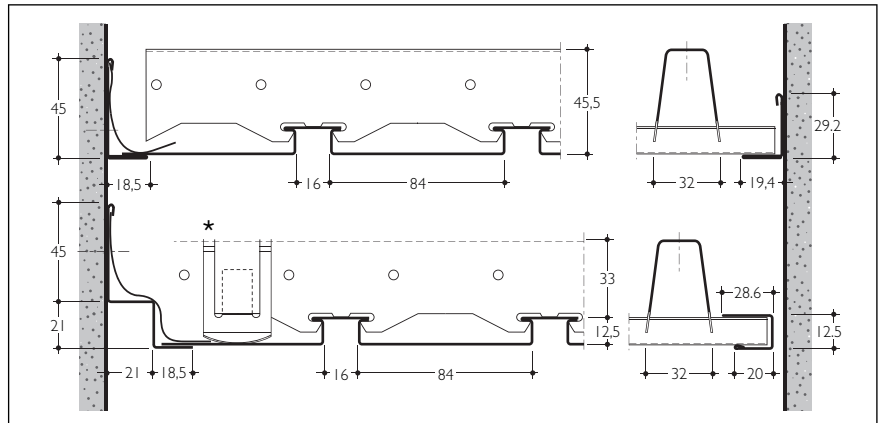
- 1 = panel 84C
- 2 = perfil soporte
- 3 = pieza de suspensión
- 4 = pieza empalme soporte
- 5 = pieza empalme lama



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Para los remates se utiliza la gama de perfiles estándar.

* Para el clipado de lamas cortadas longitudinalmente se utiliza el perfil de remate con clip de presión o el perfil de remate más clip de fijación.



LUCES MÁXIMAS

* Restar 200 mm. en caso de utilizar manta acústica.

Tipo de panel	Distancia entre fijaciones (mm)		Distancia entre soportes (mm)			
	A	B	2 soportes		3 o más soportes	
			C*	D	C*	D
84C	300	1300	1600	150	1800	150

DIMENSIONES Y PESOS

* Basado en paneles instalados con 3 ó más soportes. Los paneles se fabrican en largos desde 1000 mm. hasta 6000 mm.

- Paneles de longitud mayor a 6000 mm. Consultar.
- Los soportes tienen una longitud estándar de 5000 mm.

Panel	Anchura (mm)	Módulo (mm)	Longitud mínima (mm)	Longitud máxima (mm)	Peso de los paneles y soportes por m ² *	
					soporte acero	soporte alu.
84C	84	100	800	6000	2,2 kg	2,1 kg

REPERCUSIÓN DE MATERIAL POR M²

Los perfiles de remate y otros accesorios dependen de cada proyecto. Todos los datos están basados en la optimización de todos los componentes.

	Unidad	Sistema 84C
Paneles	ml	10
Soportes	ml	0,56
Empalmes de soporte	uds	0,11
Suspensiones	uds	0,43

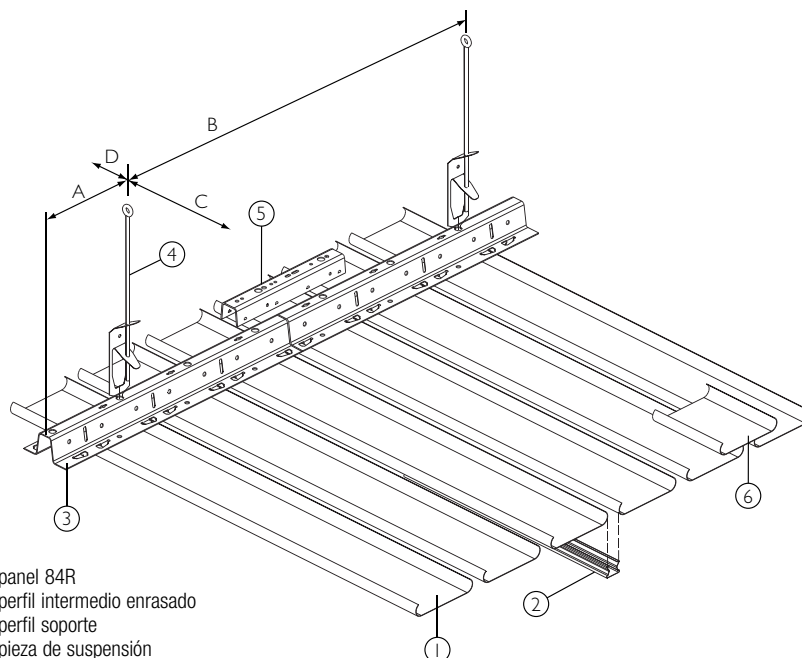
84R

PANELES

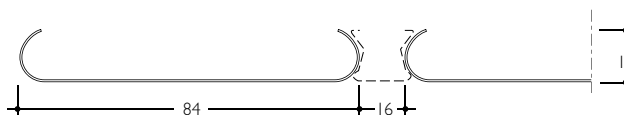
El sistema de falso techo lineal 84R de Luxalon® consiste en paneles con cantos redondeados (1) fijados mediante clipado a un soporte (3). Entre los paneles queda una junta abierta de 16 mm. Esta se puede cerrar utilizando un perfil intermedio de 16 mm. de ancho (2).

SISTEMA DE SUSPENSIÓN

El perfil soporte está lacado en color negro y troquelado para clipar los paneles con módulo de 100 mm., también son estándar los módulos de 90 y 111 mm. respectivamente. Todos los soportes se suministran en largos de 5000 mm. y se pueden unir utilizando las correspondientes piezas de empalme (5).



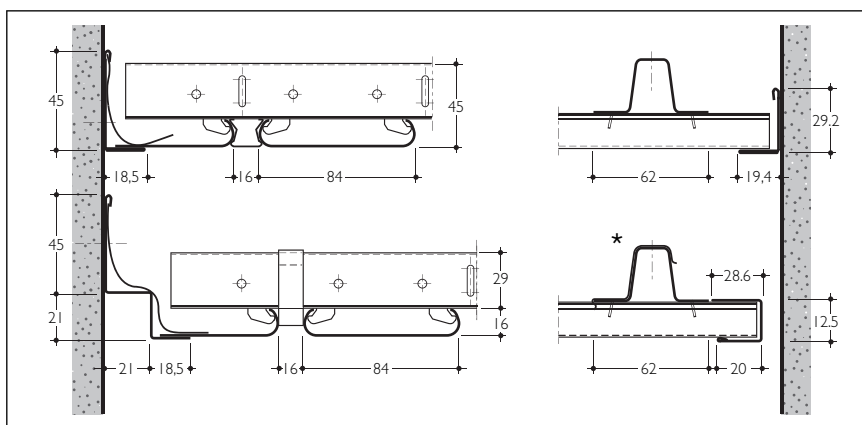
- 1 = panel 84R
- 2 = perfil intermedio enrasado
- 3 = perfil soporte
- 4 = pieza de suspensión
- 5 = pieza empalme soporte
- 6 = pieza empalme panel



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Para los remates se utiliza la gama de perfiles estándar.

* Para el clipado de lamas cortadas longitudinalmente se combina un perfil de remate con clip de presión más perfil intermedio o clip adaptador.



LUCES MÁXIMAS

* Restar 200 mm. en caso de utilizar manta acústica.

Tipo de panel	Distancia entre fijaciones (mm)		Distancia entre soportes (mm)			
	A	B	2 soportes		3 o más soportes	
			C*	D	C*	D
84R	300	1700	1500	150	1700	150

DIMENSIONES Y PESOS

* Basado en paneles instalados con 3 ó más soportes. Los paneles se fabrican en largos desde 1000 mm. hasta 6000 mm.

- Paneles de longitud mayor a 6000 mm. consultar.
- Los soportes tienen una longitud estándar de 5000 mm.

Panel	Anchura (mm)	Módulo (mm)	Longitud mínima (mm)	Longitud máxima (mm)	Peso de los paneles y soportes por m ² *			
					soporte acero		soporte alu.	
					Sin interm	Con interm	Sin interm	Con interm
84R	84	100	800	6000	1,8 kg	2,3 kg	1,7 kg	2,2 kg

REPERCUSIÓN DE MATERIAL POR M²

Los perfiles de remate y otros accesorios dependen de cada proyecto. Todos los datos están basados en la optimización de todos los componentes.

	Unidad	Sistema 84R (módulo 100 mm)
Paneles	ml	10
Perfil intermedio	ml	10
Soportes	ml	0,59
Empalmes de soporte	uds	0,12
Suspensiones	uds	0,35

70U

PANELES

El sistema de falso techo lineal modelo Luxalon® 70U consiste en paneles (1) con cantos rectos fabricados en acero o aluminio de 70 mm. de ancho que se clipan fácilmente a su perfil soporte (2).

SISTEMA DE SUSPENSIÓN

El perfil soporte del panel (2) está lacado en color negro y troquelado para clipar los paneles en módulo 100 mm.

Los clips de fijación (6) van encajados en el soporte, entre los paneles, para evitar el desmontaje de los paneles de forma accidental.

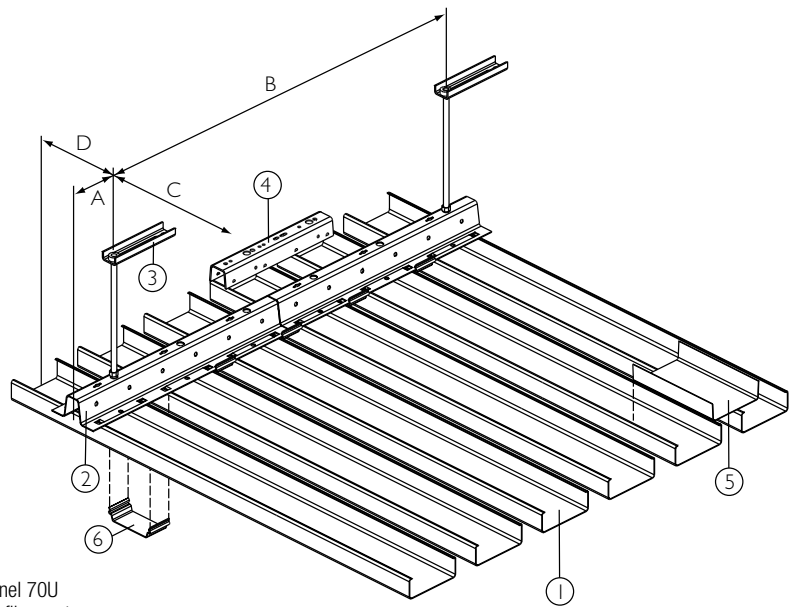
El sistema de soportes y paneles en acero está diseñado con la finalidad de resistir el impacto de todo tipo de pelotas deportivas, lo que hace a este sistema perfectamente adecuado para aplicaciones en centros deportivos. El falso techo Luxalon® 70U en acero cumple con la norma DIN 18032, que define los requerimientos para techos de centros deportivos.

Los paneles de aluminio en combinación con los soportes también de aluminio hacen a este sistema adecuado para piscinas y aplicaciones exteriores.

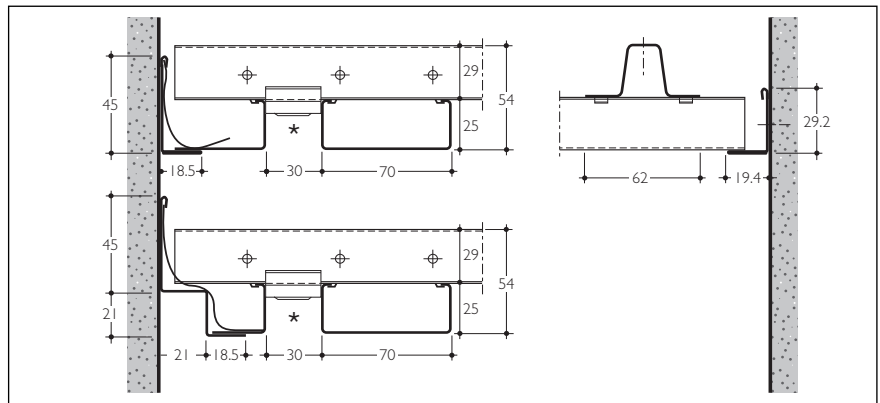
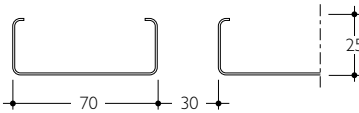
DETALLES CONSTRUCTIVOS

Para los remates se utiliza la gama de perfiles estándar.

* Para el clipado de lamas cortadas longitudinalmente se combinan el perfil de remate con clip de presión más el clip de fijación de panel.



- 1 = panel 70U
- 2 = perfil soporte
- 3 = cuelgue
- 4 = pieza empalme soporte
- 5 = pieza empalme panel
- 6 = clip fijación de panel



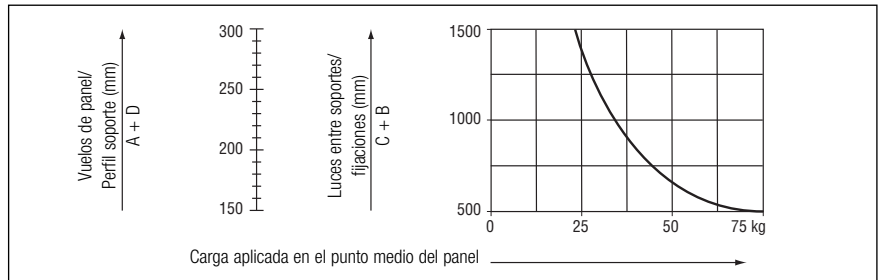
LUCES MÁXIMAS

* Restar 200 mm. en caso de utilizar manta acústica.

El falso techo no debe soportar cargas adicionales como luminarias, carteles, anuncios etc...

Falso techo sometido a impactos puntuales de balonzos para aplicación en centros deportivos. Las distancias entre fijaciones y soportes se definen en función de los impactos a resistir, los ensayos están realizados según DIN 18032 sport hall standards.

Tipo de panel 70U	Distancia entre fijaciones (mm)				Distancia entre soportes (mm)	
	Acero 1.0		Alu. 0.95		C*	D
Alu. 0,8	A	B	A	B	1500	150
Acero 0,8	300	1700	N.D.	N.D.	1500	150



DIMENSIONES Y PESOS

Los paneles están fabricados en espesor de 0,8 mm. de aluminio o acero y pueden ser suministrados en largos desde 1000 mm. hasta 6000 mm.

Los soportes tienen una longitud estándar de 5000 mm.

Panel 70U	Anchura (mm)	Módulo (mm)	Longitud mínima (mm)	Longitud máxima (mm)	Peso de los paneles y soportes por m ² *	
					soporte acero	soporte alu.
Alu 0.8	70	100	800	6000	3,27 kg	2,9 kg
Acero 0.8	70	100	800	6000	8,3 kg	N.D.

Acusticidad

COMPORTAMIENTO ACÚSTICO

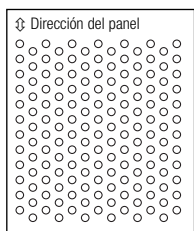
Los falsos techos lineales Luxalon® pueden mejorar sustancialmente las prestaciones acústicas de un local o espacio, para ello se pueden servir los paneles perforados con o sin velo acústico termoadherido a la cara no vista del panel

mm	30BD	75C	80B	84B	84C	84R	130B	150C	180B	225C
Ø 1	•	•	•	•	•	•				
Ø 1,5										•
Ø 2	•		•	•	•	•	•	•	•	
Ø 2*										•

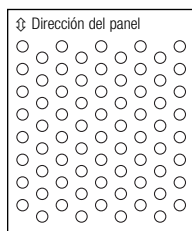
Está disponible el perfil intermedio para el panel 84R con orificios de ventilación de 3 x 7 mm.

Los paneles 30B y 70U no están disponibles con perforación

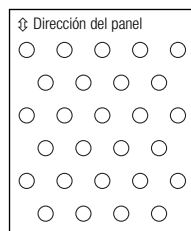
TIPOS DE PERFORACIÓN



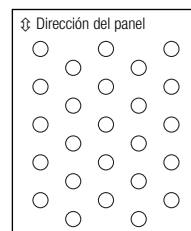
Ø 1 mm
 ⌀ 2 ⇔ 3,46
 Área abierta 23%



Ø 1.5 mm
 ⌀ 3 ⇔ 5,2
 Área abierta 23%



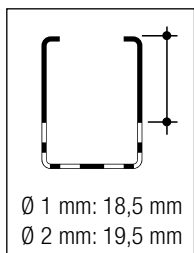
Ø 2 mm
 ⌀ 8,66 ⇔ 5
 Área abierta 16%



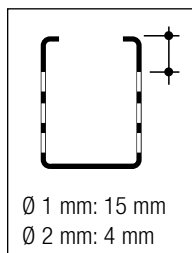
Ø 2* mm
 ⌀ 5 ⇔ 8,66
 Área abierta 16%

GENEFAS

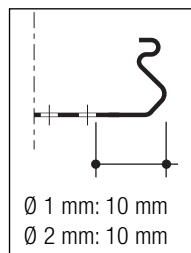
Los paneles perforados presentan una cenefa en sentido longitudinal para asegurar máxima planeidad y estabilidad del producto.



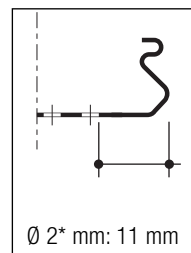
30BD estándar



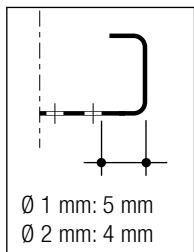
30BD Bajo petición



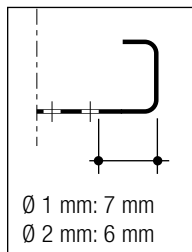
75C-150C



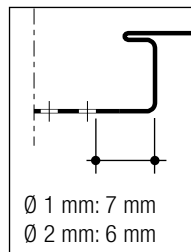
225C



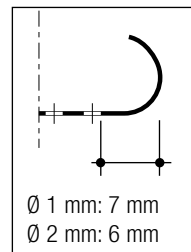
80B/130B/180B



84B

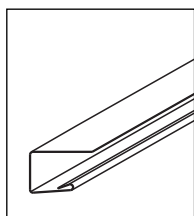


84C

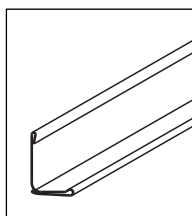


84R

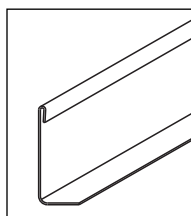
PERFILES DE REMATE



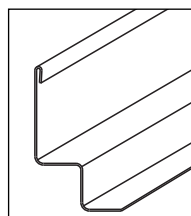
Perfil Alu. en U
 0.5 mm
 (28,6 x 16 x 20)



Perfil Alu. en L
 0.5 mm
 (29,2 x 19,4)



Perfil Fe/Alu. en L
 0.8 mm
 (45 x 18,5)



Perfil Fe/Alu en W
 0.8 mm
 (45 x 21 x 21 x 18,5)

CURVAS DE ABSORCIÓN ACÚSTICA

75C, 150C, 225C

- Curva 1*

Paneles 75C con perforación de \varnothing 1 mm. Junta cerrada, módulo 75 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 2*

Paneles 150C con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 150 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 3**

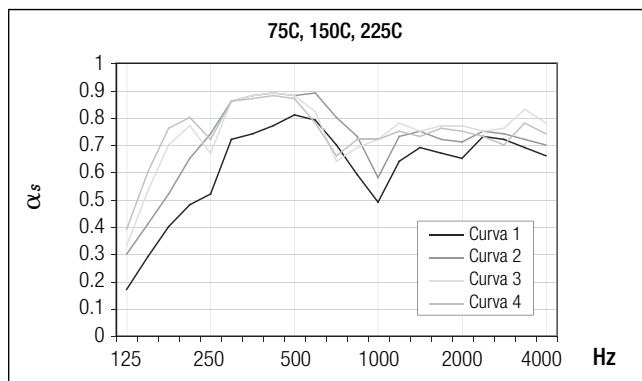
Paneles 225C con perforación de \varnothing 1,5 mm. Junta cerrada, módulo 225 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 4**

Paneles 225C con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 225 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

*Ensayo TNO Delft; número de test: TDP-HAG-RPT-92-0038

**Ensayo por Peutz; número de test: A1709



Frec hz	125	250	500	1000	2000	4000	α_w	NRC
Curva 1	0,17	0,52	0,81	0,49	0,65	0,66	0,65	0,65
Curva 2	0,30	0,74	0,88	0,58	0,71	0,70	0,75	0,80
Curva 3	0,33	0,67	0,88	0,72	0,77	0,78	0,75	0,75
Curva 4	0,39	0,72	0,87	0,72	0,75	0,74	0,75	0,75

80B, 130B, 180B

- Curva 1*

Paneles 80B con perforación de \varnothing 1 mm. Junta abierta, módulo 100 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 2**

Paneles 80B con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 100 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 3**

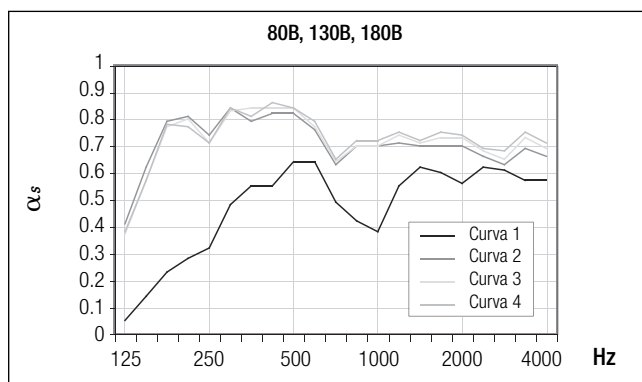
Paneles 130B con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 150 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 4**

Paneles 180B con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 200 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

*Ensayo TNO Delft; número de test: TDP-HAG-RPT-92-0038

**Ensayo por Peutz; número de test: A1709



Frec hz	125	250	500	1000	2000	4000	α_w	NRC
Curva 1	0,05	0,32	0,64	0,38	0,56	0,57	0,55	0,50
Curva 2	0,41	0,74	0,82	0,70	0,70	0,66	0,75	0,75
Curva 3	0,37	0,71	0,84	0,70	0,73	0,69	0,75	0,75
Curva 4	0,38	0,71	0,84	0,72	0,74	0,71	0,75	0,75

84B

- Curva 1*

Paneles 84B con perforación de \varnothing 2 mm. Junta abierta, módulo de 100 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 2*

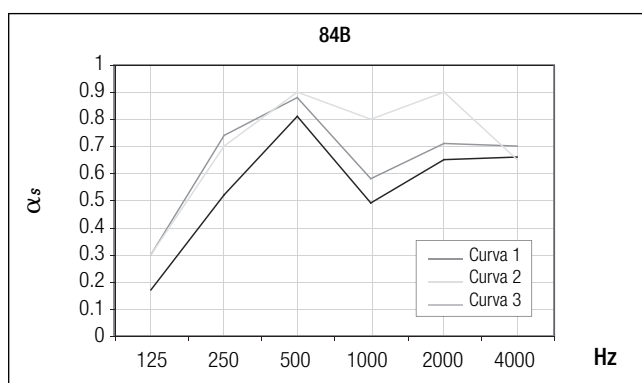
Paneles con perforación de \varnothing 2 mm. Junta abierta, módulo de 100 mm. Con aislamiento acústico de fibra mineral de 25 mm. de espesor y 22 Kg/m³ de densidad. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 3*

Paneles lisos 84B, entrecalle abierta, módulo 100 mm. Con aislamiento acústico de fibra mineral de 25 mm. de espesor y 22 kg/m³ de densidad. Altura de plenum 200 mm.

*Ensayado por TNO Delft; número de ensayo: 124.022 y 823.066

Estos datos están basados en los resultados de los ensayos de los paneles 84B



Frec hz	125	250	500	1000	2000	4000	α_w	NRC
Curva 1	0,17	0,52	0,81	0,49	0,65	0,66	-	0,60
Curva 2	0,30	0,74	0,88	0,58	0,71	0,70	-	0,75
Curva 3	0,30	0,70	0,90	0,80	0,90	0,65	-	0,85

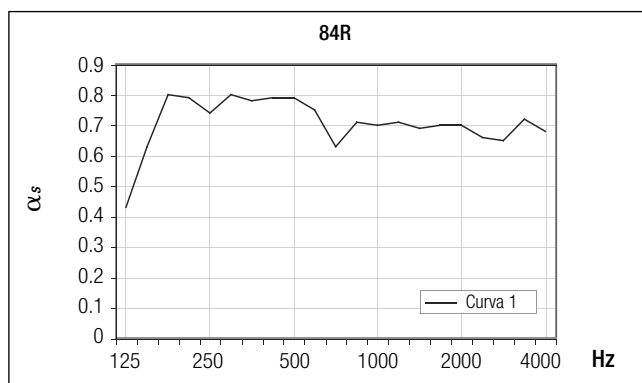
CURVAS DE ABSORCIÓN ACÚSTICA

84R

- Curva 1

Paneles 84R con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 100 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

Ensayo por Peutz, número de test: A1709



Frec hz	125	250	500	1000	2000	4000	αw	NRC
Curva 1	0,43	0,74	0,79	0,70	0,70	0,68	0,75	0,75

84C

- Curva 1

Paneles 84C con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 100 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 2

Paneles 84C con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 100 mm. Con aislamiento acústico de fibra mineral de 25 mm. de espesor y 12 kg/m³ de densidad. Altura de plenum 200 mm.

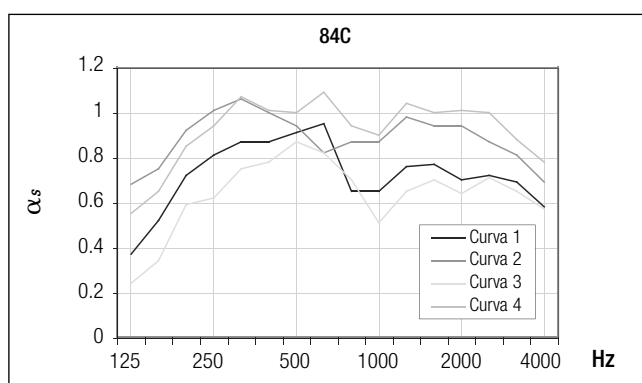
- Curva 3

Paneles 84C con perforación de \varnothing 1 mm. Junta cerrada, módulo 100 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 4

Paneles 84C con perforación de \varnothing 1 mm. Junta cerrada, módulo 100 mm. Con aislamiento acústico de fibra mineral de 25 mm. de espesor y 12 kg/m³ de densidad. Altura de plenum 200 mm.

Ensayo TNO Delft; numero de test: TDP-HAG-RPT-920039/920038



Frec hz	125	250	500	1000	2000	4000	αw	NRC
Curva 1	0,37	0,81	0,91	0,65	0,70	0,58	-	0,75
Curva 2	0,68	1,01	0,94	0,87	0,94	0,69	-	0,95
Curva 3	0,24	0,62	0,87	0,51	0,64	0,57	-	0,65
Curva 4	0,55	0,94	1,00	0,90	1,01	0,78	-	0,95

30BD, 70U

- Curva 1

Paneles lisos 70U. Entrecalle abierta de 30 mm. módulo 100 mm. Con aislamiento acústico de fibra mineral de 25 mm. de espesor y 55 kg/m³ de densidad. Altura de plenum 200 mm.

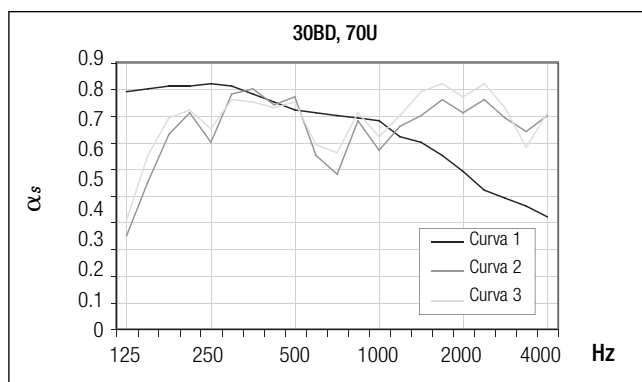
- Curva 2

Paneles 30BD con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 50 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

- Curva 3

Paneles 30BD laterales con perforación de \varnothing 2 mm. Junta cerrada, módulo 50 mm. La cara no vista del panel está provista de un velo acústico termoadherido cubriendo toda la superficie perforada del mismo. Altura de plenum 200 mm.

Realizado por Peutz, número de test: A1709



Frec hz	125	250	500	1000	2000	4000	αw	NRC
Curva 1	0,89	0,92	0,82	0,78	0,59	0,42	-	0,80
Curva 2	0,35	0,70	0,87	0,67	0,81	0,80	0,75	0,75
Curva 3	0,41	0,75	0,85	0,72	0,87	0,81	0,80	0,80

Especificaciones del Material

- Comportamiento al fuego

Los falsos techos metálicos Luxalon® están clasificados como incombustibles y por lo tanto no propagan el fuego. De cualquier manera cuando se requiera que el falso techo proteja la integridad estructural del edificio, los falsos techos Luxalon ofrecen un amplio abanico de ensayos y soluciones contrastadas referentes a la resistencia y estabilidad al fuego. Más información disponible bajo consulta.



- MEDIO AMBIENTE

Todos los productos Hunter Douglas de aluminio son reciclables al 100%. Nuestros procesos de fundición de aluminio y pintado del mismo siguen todas las normativas de fabricación para cumplir con los principios ecológicos.

Protección sin precedentes

LUXACOTE®

para aplicaciones exteriores

- PRODUCTOS EXTERIORES

Los sistemas de productos exteriores Luxalon emplean aleaciones de aluminio altamente resistentes a la corrosión de los tipos 3103, 3005, y/o 5050 ó similar. El acabado Luxacote®, con un espesor total de 30 µm, consiste en un tratamiento en continuo de la banda con tres capas diferentes:

- Pretratamiento 'Anorcoat': proporciona una óptima adhesión de la pintura a la lama y la máxima protección frente a la corrosión.
- Recubrimiento de color: gracias a los pigmentos de poliuretano de alta estabilidad se obtiene la máxima durabilidad del color
- Recubrimiento final 'Topcoat': Consiste en una capa externa de poliamidas que confiere una alta resistencia al rayado y desgaste, a la vez que facilita su mantenimiento.

- Gama de colores

La gama estándar de colores Luxalon para sistemas de techos lineales incluye diferentes colores y acabados. Consultar carta de colores, cualquier otro color (RAL o NCS) puede ser bajo petición

- Tolerancias

Como miembro de la Technical Association of Industrial Metal Ceiling Manufactures (TAIM), Hunter Douglas cumple con el criterio de tolerancia especificado en el capítulo 4 del TAIM quality standards for metal.

TECHOS FRÍOS (150C/225C)

Los techos fríos mejoran el confort y reducen el costo de energía.

FALSOS TECHOS CURVOS

Soportes flexibles: Paneles múltiples, 84B, 84R, 70U,
Paneles curvos: 84R.

CENTROS DEPORTIVOS

El sistema 70U y 84B con paneles y soportes de acero está diseñado para soportar el impacto de todo tipo de pelotas de deporte, lo que hace que este sistema sea perfectamente aplicable a centros deportivos.

USO EXTERIOR: (TODOS LOS SISTEMAS DE TECHO LINEAL)



Las aplicaciones exteriores tienen que soportar condiciones severas tales como el viento, la lluvia, vandalismo y rayos UVA. Nuestra aleación especial de aluminio con acabado de alta calidad Luxacote® y nuestros sistemas de resistencia al viento, aseguran la durabilidad en aplicaciones exteriores como soportales, centros comerciales, estaciones de tren y metro, marquesinas.

- Paneles con canto recto, biselado y redondo.
- Aleación de aluminio. Especial resistente a la corrosión.
- Acabado Luxacote® resistente a los rayos UVA, al rayado y desgaste, a la lluvia y a la nieve.
- Ensayos de cargas de vientos.

PRODUCTOS ARQUITECTÓNICOS HUNTER DOUGLAS

A lo largo de 40 años, hemos conseguido consolidar nuestro nombre gracias a ser pioneros en productos para la construcción, servicio al cliente y asesoramiento técnico.



Pretendemos continuar en esta trayectoria, con arquitectos y proyectistas, desarrollando tecnologías y productos nuevos para seguir participando de las nuevas tendencias de la arquitectura. Tenemos en cuenta al proyectista en todo momento, desde la fabricación hasta la finalización del proyecto. Ellos, no son sólo nuestros compañeros, sino también nuestra guía para el desarrollo de nuevos productos.



Promoting sustainable
forest management
www.pefc.org

Concesionarios en toda España

Este documento no pretende ser exhaustivo. Para más datos consultar a Hunter Douglas o a uno de sus distribuidores. **MX072L00**
© Marca registrada - un producto HunterDouglas®. Patentado. Sujeto a variaciones técnicas. © Copyright Hunter Douglas 2009.

SERVICIOS DE ARQUITECTURA

El grupo de servicio de Arquitectura es una unidad de apoyo del Departamento de ventas de Hunter Douglas compuesto por experimentados arquitectos e ingenieros de la construcción, este grupo está equipado con avanzados sistemas CAD. La finalidad de este grupo de apoyo es garantizar un alto nivel de calidad y dar un apoyo profesional de confianza a los arquitectos de todo el mundo.



HUNTER DOUGLAS está presente en más de 100 países y cuenta con más de 150 empresas.

El origen de nuestra empresa se remonta a 1919, en Dusseldorf, Alemania. A lo largo de nuestra historia, hemos introducido innovaciones en esta industria desde el sistema de fundición del aluminio en continuo, la invención de la persiana veneciana de aluminio o el panel sandwich bimodular, hasta el desarrollo de los últimos productos arquitectónicos de alta calidad.

Con centros de producción en Europa, América del Norte y del Sur, Asia y Australia y con más de 20.000 empleados hemos colaborado en importantes proyectos de fachadas, falsos techos, control solar persianas y cortinas.

**Productos Innovadores
para Proyectos Creativos**

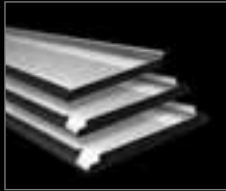
LUXALON®

HunterDouglas

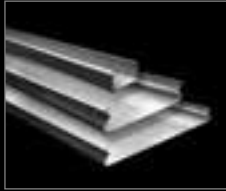
Más información

- Contacte con nuestro Departamento Comercial
- www.hunterdouglascontract.com

Wide Panel



Linear



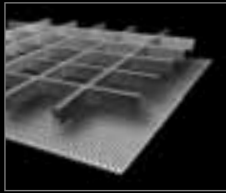
Screen



Tiles
XL panel



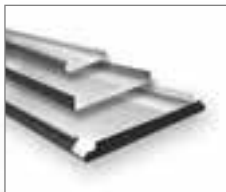
Cell
Stretch metal



Chilled
Curved



Exterior



- Austria
- Belgium
- Bulgaria
- Croatia / Slovenia
- Czechia
- Denmark
- France
- Germany
- Greece
- Hungary
- Ireland
- Italy
- Kazakhstan
- the Netherlands
- Norway
- Poland
- Portugal
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- Ukraine
- United Kingdom
- Africa
- Middle East

- Asia
- Australia
- Latin America
- North America

HUNTER DOUGLAS ESPAÑA, S.A.
 Avda. de la Industria, 48
 Políg. Industrial de Alcobendas
 28108 Alcobendas (Madrid)
 Tel. 91-6617314 - Fax 91-6621875
 E-mail: luxalon@hunterdouglas.es
 www.hunterdouglas.es

HunterDouglas