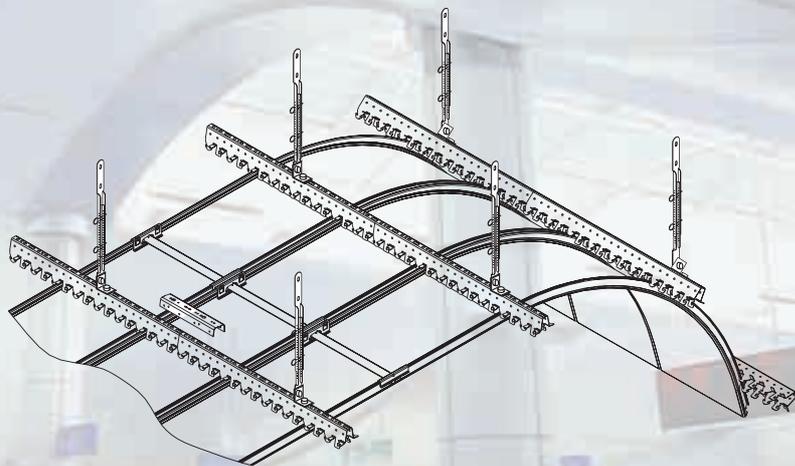


LUXALON[®]
PRODUCTOS ARQUITECTONICOS

TECHO PANEL ANCHO CURVO 300C



www.luxalon.com



LUXALON[®]
UN PRODUCTO HunterDouglas[®]

PANEL ANCHO CURVO

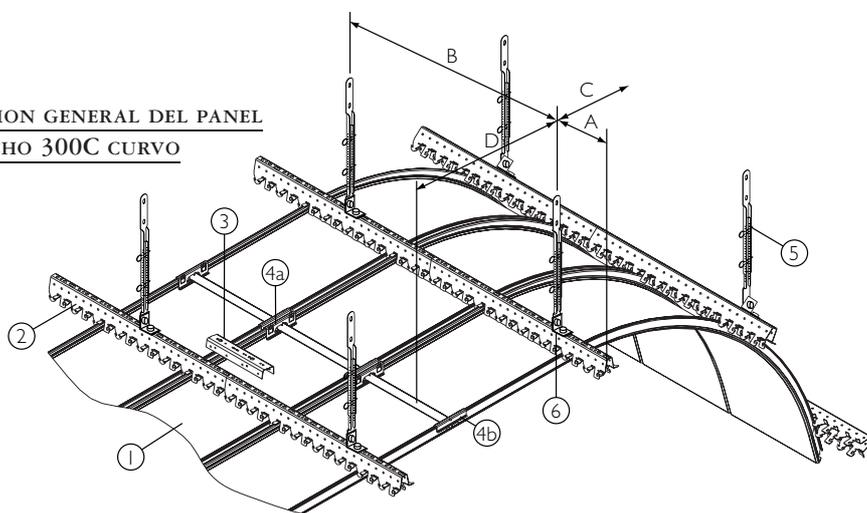
DEFINICION DEL PRODUCTO

Los paneles de 300 mm. de ancho (1) se fabrican y curvan a medida hasta 6 m. de largo. Los paneles se fijan con gran facilidad al soporte (2) sin necesidad de utilizar ningún tipo de herramienta. Los paneles se fabrican de aluminio reciclable, son ligeros y rígidos. El perfil soporte es en color negro, fabricado en acero galvanizado de 1.0 mm. de espesor o en aluminio de 0.95. Para afianzar los paneles se utilizan los clips de fijación integrados en el soporte (véase "Detalles constructivos"). Los perfiles soporte tienen una longitud estándar de 5 m. y pueden ser enlazados mediante la correspondiente pieza de empalme (3). Los paneles se unen entre sí con la pieza conectora (4) en la intersección de cuatro paneles (o lateralmente dos paneles), permitiendo un fácil desmontaje y ofreciendo la posibilidad de paneles abatibles (véase "Registrabilidad"). La varilla/nonius (5) y las piezas de fijación (6) forman parte de la suspensión. Para las terminaciones de los lados curvos y rectos de los paneles pueden utilizarse varias soluciones (véase "Tipos de perfiles de remate").

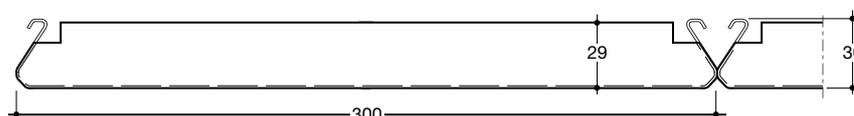
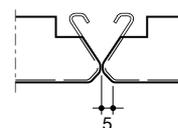
APLICACIONES PRACTICAS

- Producto y proceso de producción estándar, que facilita una solución económica para un techo metálico curvo.
- Paneles curvos, cóncavos o convexos, con un radio mínimo de 1 m.
- Techo de paneles largos y anchos, fabricados a medida hasta 6 m. de largo, permitiendo una rápida instalación (especialmente en grandes zonas), reduciendo al mínimo el número de juntas.
- El sistema de suspensión oculta permite mostrar una superficie cerrada y plana.
- Utiliza el mismo sistema de suspensión de perfiles soporte que el 300C estándar, permitiendo combinar paneles curvos y planos.
- Las piezas conectoras proporcionan una conexión entre paneles rígida, pero permiten a la vez un fácil desmontaje y la posibilidad de paneles abatibles, obteniendo un pleno y fácil acceso al plenum.
- También existe un soporte 300C curvo (segmentado), que permite curvar el techo manteniendo los paneles rectos.

VISION GENERAL DEL PANEL ANCHO 300C CURVO



- 1 = panel curvo 300C
- 2 = perfil soporte
- 3 = pieza empalme soporte
- 4a = pieza conectora de 300C
- 4b = pieza conectora de 300C (mitad)
- 5 = varilla / nonius
- 6 = pieza de fijación



DISTANCIAS MAXIMAS

Tipo de panel	Distancia entre fijaciones (mm.)				Distancia entre soportes (mm.)	
	Acero 1.0		Al. 0.95		C	D
	A	B*	A	B*		
Al. 0,7	300	1500-2000	300	1000-1450	750	400
Acero 0,6	300	1100-1600	N.D.	N.D.	750	400

* Depende del radio: radio min. 1 m. radio max. 50 m.

DIMENSIONS & WEIGHTS*

Panel	Ancho	Long min.	Long máx.	Peso/m ² *
Al. 0,7	300	1000	6000	2,9-4,5 kg
Acero 0,6				6,7-10,4 kg

Paneles de largos entre 250-1000 mm. y > 6000 mm. consultar.

* Peso mín. para paneles lisos; peso máx. para radio 1 m. (mirar abajo la tabla de conversión).

REPERCUSION DE MATERIAL POR M²

Depende del tipo de curva y techo. Para un techo plano el material requerido será:

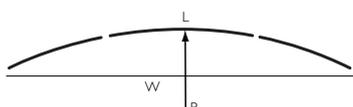
	Unidad	300C Curvo
Paneles	ml.	3,33 (0,55 - 3,33 pcs)
Perfil soporte	ml.	0,7 - 2,0*
Empalme soporte	uds.	0,14 - 0,2
Piezas conectoras	uds.	0,55 - 3,33*
Varillas / nonius	uds.	0,35 - 2,0**

* Depende de los largos de panel de 1 a 6 m.

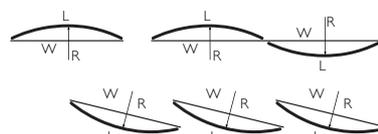
** Depende del radio y del tipo de soporte

Conversión de techo plano a curvo: para más de 1 m² de material de techo curvo (contra m² espacio de suelo) y también el peso por m² crece del 1 al 55% utilizando el siguiente cálculo:
% material extra = L/W (cálculo de L en la próxima página).

I: Varios paneles:



II: Un solo panel



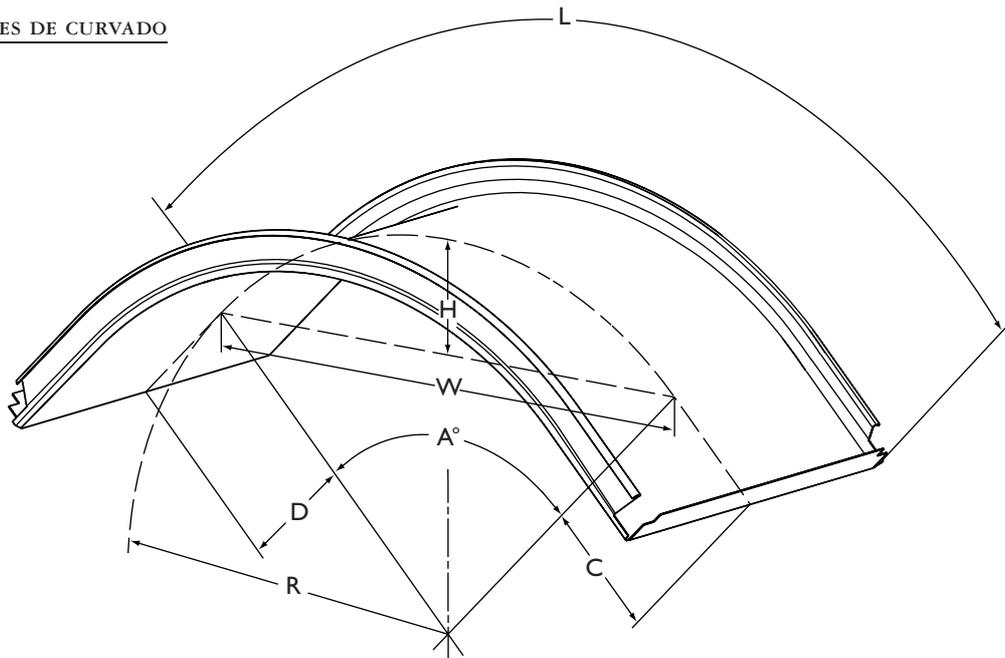
TIPOS DE PANELES DISPONIBLES

	Cóncavo	Convexo
Curva continua		
Curva + lado(s) recto(s)		

Radio mínimo estándar para todas las curvas aprox. 1 m. (< 1 m. bajo consulta).

*Curvas cóncavas mayores de 50 m. de radio también son posibles forzando los paneles planos mediante el sistema de suspensión.

POSIBILIDADES DE CURVADO

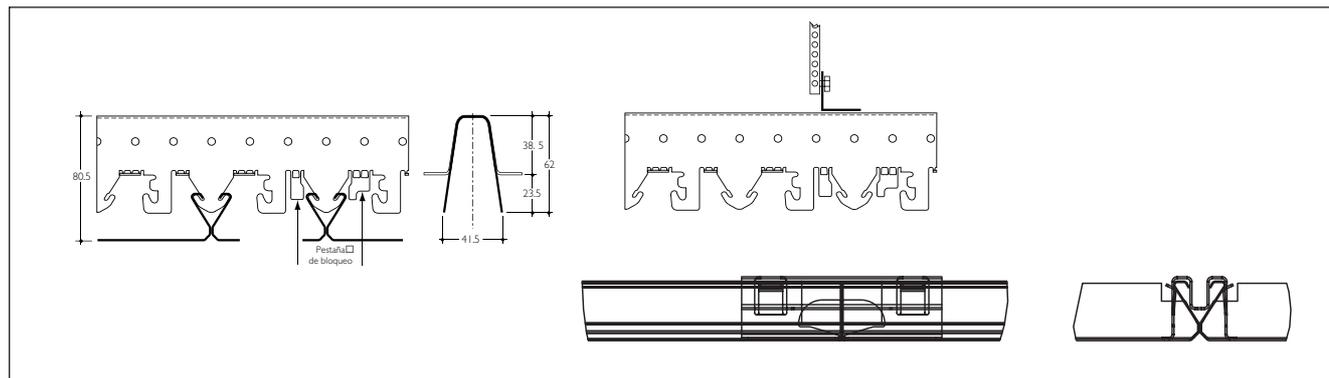


RATIOS	CONCAVO (SEGÚN DIBUJO)	CONVEXO
	$L = C + (0,017453 \times (R+4,2) \times A^\circ) + D$	$L = C + (0,017453 \times (R-4,2) \times A^\circ) + D$
	$H = 0,5 W \times \text{tg} (A^\circ/4)$	$H = 0,5 W \times \text{tg} (A^\circ/4)$
	$W = 2R \times \text{sen} (A^\circ/2)$	$W = 2R \times \text{sen} (A^\circ/2)$

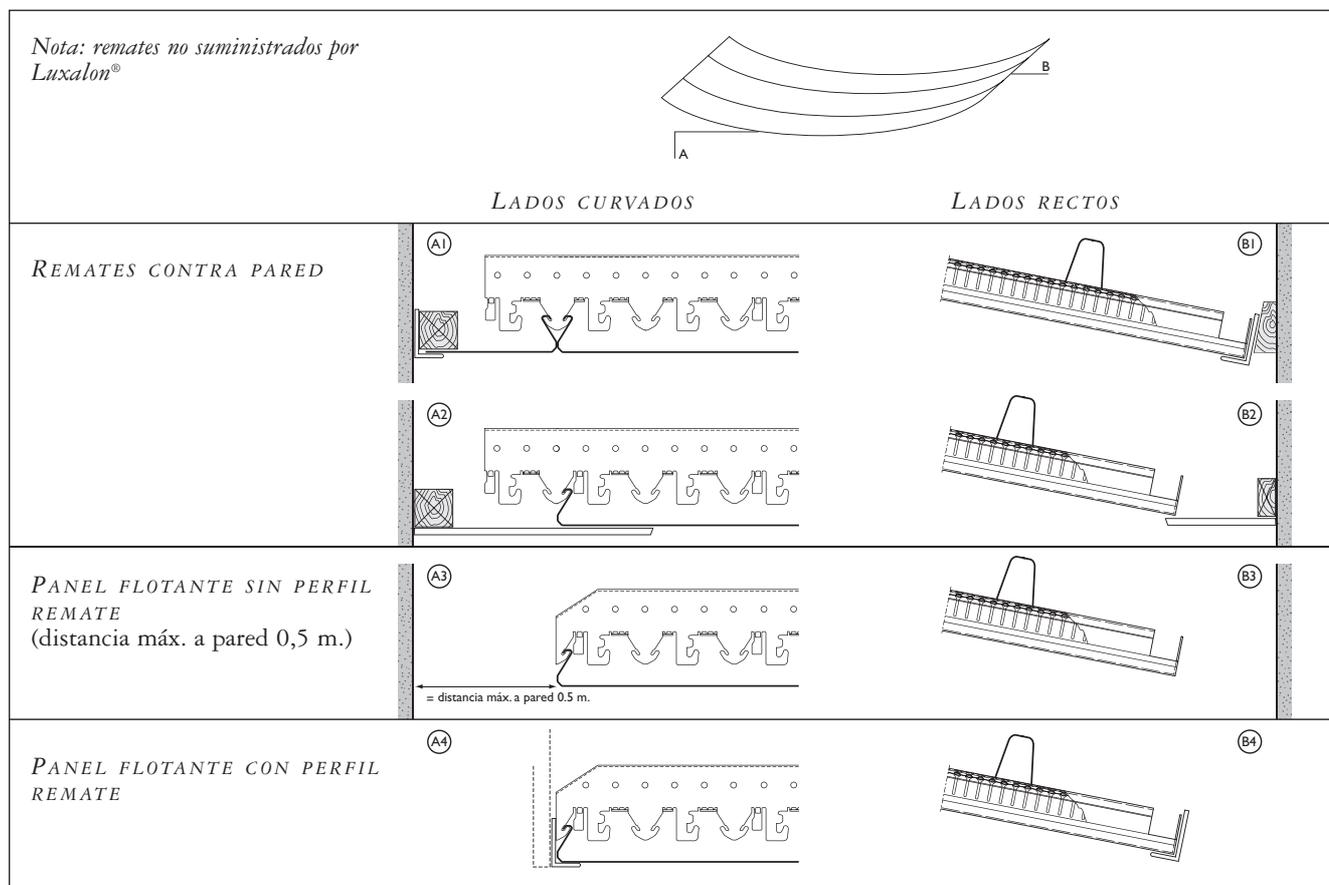
Leyenda	Valores mín./máx.
L = Largo de panel plano	Lmín. = 1 m.
C/D* = Largo terminaciones rectas	Lmáx. = 6 m.
R = Radio	C/Dmín.* = 200 mm.
A° = Ángulo (grados)	Rmín = 1000 mm.
H = Altura sección curva	
W = Cuerda del arco	

* Cada panel curvo debe tener como mín. 200 mm. rectos en cada extremo. Para formar techos curvos con varios paneles en continuo, es aconsejable que los radios de curvatura sean > 5 m. para disimular los tramos rectos de los extremos de los paneles.

DETALLES CONSTRUCTIVOS



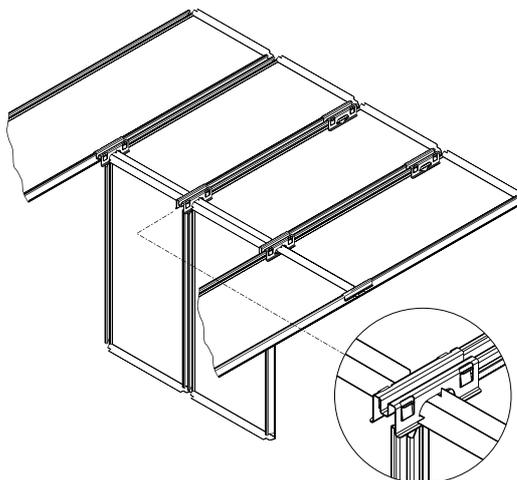
SOLUCIONES DE PERFILES DE REMATE



REGISTRABILIDAD

El sistema 300C soporte permite el fácil desmontaje de los paneles. Los paneles se clipan a un perfil soporte, permitiendo ser retirados individualmente utilizando, por ejemplo, una simple espátula.

Las piezas conectoras aplicadas a todo el techo, en la intersección de cuatro paneles (o dos lateralmente) dan la posibilidad de paneles abatibles si fuera necesario.

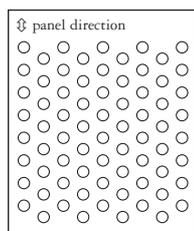


ACUSTICIDAD

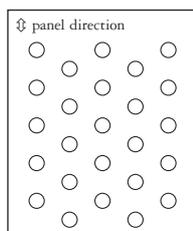
Para mejorar el control del sonido interior, los paneles Luxalon® 300C pueden estar perforados con un orificio de Ø 1,5 ó 2,0 mm. (superficie abierta 15% y 23%). De manera estándar los paneles perforados pueden estar dotados de velo acústico para mejorar el comportamiento acústico. La acusticidad puede verse mejorada por el radio elegido: el incremento de cantidad de superficie de material (véase tabla de conversión) puede mejorar hasta un 55% la absorción acústica.

- TIPOS DE PERFORACION

Los paneles 300C están disponibles con dos tipos de perforación:

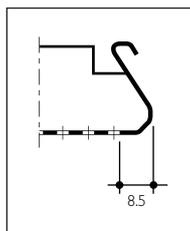


Ø 1,5 mm
23% área abierta
Δ 3 mm

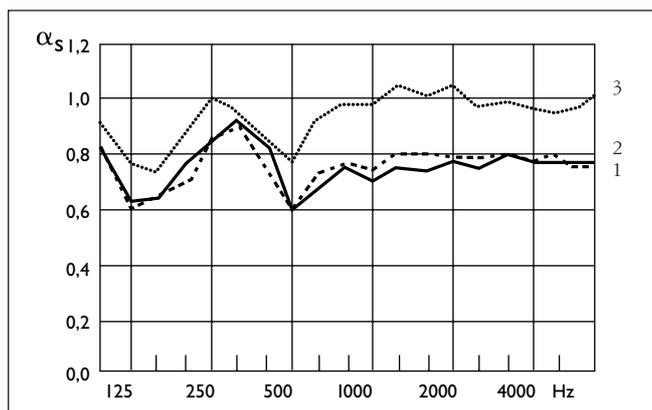


Ø 2,0 mm
15% área abierta
Δ 5 mm

Nota: Los paneles tienen una cenefa longitudinal de 8,5 mm. para asegurar máxima planeidad y estabilidad.



- DATOS DE ABSORCION DE SONIDO



α_s = grado de absorción de sonido:
una absorción de 1.0 indica 100% de absorción de sonido.

- CURVA 1 (Ø 2,0 MM.)

Paneles 300C con perforación de Ø 2,0 mm., con velo acústico termoadherido de 0,2 mm. de espesor cubriendo toda la superficie perforada. Altura de plenum 400 mm.

- CURVA 2 (Ø 1,5 MM.)

Paneles 300C con perforación de Ø 1,5 mm., con velo acústico termoadherido de 0,2 mm. de espesor cubriendo toda la superficie perforada. Altura de plenum 400 mm.

- CURVA 3 (Ø 1,5 MM.)

Paneles 300C con perforación de Ø 1,5 mm., con velo acústico termoadherido de 0,2 mm. de espesor cubriendo toda la superficie perforada más manta de fibra mineral de 25 mm. de espesor y 16 kg/m³ de densidad. Altura de plenum 400 mm.

Los paneles 300C están ensayados por el TNO Defit (Holanda), instituto oficial independiente de ensayos.
Expediente nº: TPD-HAG-RPT-94-0037.

Frec. Hz.	125	250	500	1000	2000	4000
Curva 1	0,61	0,85	0,59	0,75	0,78	0,76
Curva 2	0,62	0,82	0,60	0,70	0,78	0,77
Curva 3	0,76	0,99	0,75	0,97	1,05	0,95

ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL

- MATERIAL BASE

Los paneles 300C de Luxalon® se fabrican a partir de bandas de aluminio prelacadas al horno de 0,7 mm. de espesor o acero galvanizado de 0,6 mm.

- PINTURA

La dureza y durabilidad del acabado se garantiza con dos capas de poliéster de 20 micras de espesor nominal, aplicado en un proceso continuo para asegurar la uniformidad del espesor.

- CARTA DE COLORES ESTANDAR LUXALON®

La carta de colores estándar Luxalon® para los paneles 300C incluye una amplia gama de colores y acabados.

Véase carta de colores Luxalon®.

Cualquier otro color (RAL o NCS) está disponible bajo pedido.

- COMPORTAMIENTO AL FUEGO

La resistencia al fuego del sistema Luxalon® 300C con sistema soporte y en acero ha sido ensayada según la normativa inglesa BS476: apartado 23: 1897: cláusula 5, resultando una resistencia al fuego de 132 minutos, y según la normativa alemana DIN 4102, apartado 2, certificado F30 AB. Los resultados de los ensayos están disponibles bajo pedido.

Para mayor información técnica o de montaje, contacte con su suministrador oficial de productos Luxalon®.

TECHO PANEL ANCHO 300C CURVO LUXALON® ESPECIFICACIONES

PARTE 1. GENERAL

1.1 INTRODUCCION

Los sistemas de Falsos Techos Luxalon® y todos sus componentes están fabricados por Hunter Douglas Productos Arquitectónicos.

1.2 DESCRIPCION DEL SISTEMA

El sistema consiste en paneles curvados clipados a un sistema de suspensión regulable, que permite desmontar los paneles individualmente con un utensilio de desmontaje, así como da la posibilidad de paneles abatibles.

PARTE 2. PRODUCTO

_____ m² Falso Techo Curvo 300C de Luxalon® consistente en:

2.1 PANELES

Los paneles se fabrican a partir de bandas prelacadas al horno, lisas o perforadas, las perforadas con o sin velo acústico, de aluminio de 0,7 mm. de espesor, ó acero galvanizado de 0,6 mm. Los paneles presentan, para mayor rigidez, en los lados cortos un plegado de 29 mm. de altura, y en los lados longitudinales un bisel de 5 mm. Los paneles son curvados cóncava o convexamente con los extremos rectos de 200 mm. como mínimo. Los paneles curvos pueden ser enlazados longitudinalmente con paneles planos de idénticas características.

Los paneles son fabricados a partir de aluminio prelacado al horno, aleación EN-AW-3005 o equivalente (de acuerdo con EN 1396 y ECCA). Todos los paneles deben tener idéntico radio y longitud, como se indica en el dibujo (disponibilidad de fabricar entre 1000-6000 mm. y entre 250-1000 mm. y > 6000 mm. bajo consulta). Mediante las piezas conectoras los paneles se unen rigidamente y están correctamente posicionados, colocando dicha pieza en la junta de 4 paneles (ó 2 lateralmente). Esta pieza permite el fácil desmontaje y da la posibilidad de paneles abatibles.

2.2 SUSPENSION

El sistema consiste en perfiles de soporte de Fe de 1,0 mm./Al de 0,95 alineados paralelamente a una distancia de _____ mm. a ejes, y fijados a la estructura superior por medio de anclajes, con una separación entre ellos máxima de _____ mm. Los perfiles soporte se pueden unir mediante piezas de empalme unión. Los paneles si se desea se pueden bloquear mediante la colocación de clips de bloqueo en los perfiles soporte.

PARTE 3. ESPECIFICACIONES

3.1 PERFIL DE REMATE

Perfiles curvos:

- Soluciones con materiales que no son de Luxalon®.

Perfiles rectos, contra la pared:

- Perfil en L, de 29,2 x 19,4 mm. fabricado en aluminio de 0,5 mm. de espesor.
- Perfil en L, de 45 x 18,5 mm. fabricado en aluminio de 0,8 mm. de espesor.
- Perfil en W, de 45 x 21 x 21 x 18,5 mm. fabricado en aluminio de 0,8 mm. de espesor.

Perfiles rectos, flotantes:

- Perfil para 30BD de Luxalon®, de 39 x 30 mm. fabricado en aluminio de 0,5 mm.
- Perfil en L, de 29,2 x 19,4 mm. fabricado en aluminio de 0,5 mm. de espesor (solo para perímetros rectos de techos contra muros, en el caso de techos convexos o techos entre dos paredes).

3.2 PERFORACION

Los paneles 300C sistema soporte pueden fabricarse con los siguientes tipos de perforación:

- Ø 1,5 mm., Δ 3 mm., área abierta 23%.
- Ø 2,0 mm., Δ 5 mm., área abierta 15%.

Los paneles perforados tienen una cenefa longitudinal de 8.5 mm., para asegurar la máxima planeidad y estabilidad.

3.3 ACUSTICIDAD

Los paneles podrán ser suministrados de fábrica con velo acústico termoaderido de 0.2 mm. de espesor en la cara interna de los paneles. De forma alternativa, el instalador podrá colocar manta de fibra mineral.

3.4 PINTURA

El arquitecto seleccionará el color dentro de la carta de colores para techos 300C de Luxalon® de Hunter Douglas, color número _____ ó un color especial.

La dureza y durabilidad del acabado se garantiza con dos capas de poliéster de 20 micras de espesor nominal, aplicado en un proceso continuo para asegurar la uniformidad del espesor.

3.5 INSTALACION

Todos los materiales serán instalados en estricta conformidad con todas las normas locales, ordenanzas y recomendaciones del fabricante incluyendo los requerimientos adicionales específicos como los que pueden ser exigidos en las especificaciones o mostrados en los planos.

HUNTER DOUGLAS ESPAÑA, S.A.

Avda. Industria, 48 - Políg. Industrial de Alcobendas - 28108 Alcobendas (Madrid)

Tel. 91-6617314 - Fax 91-6621875 - www.luxalon.com

Concesionarios en toda España

Este documento no pretende ser exhaustivo. Para más datos consultar a Hunter Douglas o a uno de sus distribuidores. MX201Q00
© Marca registrada - un producto HunterDouglas®. Patentado. Sujeto a variaciones técnicas. © Copyright Hunter Douglas 2004.



LUXALON®
PRODUCTOS ARQUITECTONICOS

